



Petr Provozník-čárové lasery
 Němčany 186
 684 01 Slavkov u Brna
 Česká Republika

Tel: 607 865 724
 Fax: 544 221 154
 E-mail: provaznik@carove-lasery.cz
 Web a obchod: www.carove-lasery.cz

Čárové lasery

Jak správně nastavit laserovou čáru na stroji

Laserová linka bude kopírovat dráhu řezného nástroje. To lze u nástrojů s tloušťkou do 1mm. Nevýhoda tohoto způsobu je, že jedná-li se o řezný nástroj pronikající zhora do materiálu, bude stíněn paprsek laseru a čára nebude vidět jestliže je laser nad nástrojem. Například u pásových pil, nabízíme řešení.

Laserovou čáru můžeme nastavit prakticky dvěma způsoby:

- 1) způsob je méně přesný a nepřesnost se projeví zejména u strojů s velkým zdvihem. Hodí se tedy pro menší stroje nebo tam kde nezáleží na přesnosti v řádech mm. Laser svítí podél pásu a paprsek **není souběžný s dráhou řezného nástroje**. Je mírně zkosen pod řezný nástroj. V našem případě se jedná o pilový pás.
- 2) způsob je více přesný a má konstantní přesnost která nezáleží na zdvihu stroje. Laser svítí podél pilového pásu a **je souběžný s dráhou řezného nástroje**. Obsluha stroje si musí uvědomit že případná ryska na materiálu (například 100mm) nebude ve středu laserové čáry ale na okraji který je bližší pilovému pásu. V našem případě se jedná o pilový pás. Viz obrázky.

